(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11)特許番号

特許第3190029号 (P3190029)

(45)発行日 平成13年7月16日(2001.7.16)

(24)登録日 平成13年5月18日(2001.5.18)

(51) Int.Cl.7

A61B 10/00

微別記号 103

FI A61B 10/00

103E

請求項の数7(全 6 頁)

(21)出顧番号 特顧平1-505908 (86) (22)出顧日 平成1年4月27日(1989.4.27) (65)公表番号 特表平3-500500 (43)公表日 平成3年2月7日(1991.2.7) (86)国際出顧番号 PCT/US 8 9/01776 (87)国際公開番号 WO 8 9/10093 (87)国際公開日 平成1年11月2日(1989.11.2)

平成8年3月5日(1996.3.5)

(31) 優先権主張番号 1 8 6 , 5 6 4 (32) 優先日 昭和63年4月27日(1988. 4. 27)

審查請求日

(33)優先権主張国 米国 (US)

(73)特許権者 999999999

シー アール パード インコーポレー

テッド

アメリカ合衆国 ニュージャージー マ レイ ヒル セントラル アペニュー

730

(72)発明者 エッサー, テオドール

アメリカ合衆国 ニューヨーク 11790 ストニー プルック ウィリアム ペ

ン ドライプ 21

(74)代理人 999999999

弁理士 志賀 正武 (外2名)

客查官 小川 夏子

最終頁に続く

(54) [発明の名称] 内視鏡の生検鉗子装置

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】生体から組織を分離するために、内視鏡を通して生体の空所に挿入できる生検鉗子装置であって、柔軟なチューブ状の鞘(12)と、この鞘(12)の一端に固定され、軸方向に貫通する中央孔(16)を有するハウジング部材(14)と、前記鞘(12)内に同軸的に延びて該鞘(12)に対して入れ子式に動作するワイヤ(22)と、このワイヤ(22)に取り付けられかつ前記ハウジング部材(14)の中央孔(16)内に摺動自在に支持される可動部材(20)と、各々が両端部を有するシャンク部分と該シャンク部分の一端部から延びる操作額(34,36)とを有する一対の錯子レバー(24,26)の各シャンク部分の他端部において、前記鉗子レバー(24,26)を前記可動部材(20)に関節接続させる手段と、シャンク部分の前記両端部の中間に形成

2

されたスロット (38,40) からなるカムトラックと、各 鉗子レバー (24,26) の前記シャンク部分の前記スロット (38,40) を貫通して延び、前記ハウジング部材 (1 4) に固定される単一の静止ビボット手段 (42) とを備え、

前記カムトラックが、前記静止ピボット手段(42)に沿って移動するように案内される前記スロット(38,40)の対向する面を有し、それによって、前記鞘(12)内の前記ワイヤ(22)の軸線方向の移動に応じた前記可動部材(20)の前記ハウジング部材(14)に対する軸線方向の移動によって、前記スロット(38,40)を前記静止ピボット手段(42)に沿ってカム面のように接触させながら移動させ、かつ、前鉗子レバー(24,26)の前記操作額(34,36)がそれぞれ開放動作および把持動作を行うように前記鉗子レバー(24,26)を回動させることを特

徴とする生検鉗子装置。

【請求項2】前記鉗子レバー(24.26)の前記スロット(38,40)を貫通して延びる前記静止ピボット手段(42)は、前記ハウジング部材(14)の前記中央孔(16)に交差して延びかつ該ハウジング部材(14)の螺子穴(44)に螺合する螺子山部分を含む螺子部材からなることを特徴とする請求項1記載の鉗子装置。

【請求項3】前記鉗子レバー(24,26)は、該鉗子レバー(24,26)の前記シャンク部分の穴(29,31)に回動自在に係合する前記可動部材(20)上のピボット(28,3 10)によって前記可動部材(20)に関節接続されていることを特徴とする請求項1記載の鉗子装置。

【請求項4】前記ピポット(28,30)は、前記可動部材(20)と一体形成されていることを特徴とする請求項3 記載の鉗子装置。

【請求項5】前記スロットは、各鉗子レバー(24,26)において、反対方向に湾曲して延びる細長い円弧状のスロット(38,40)からなることを特徴とする請求項1記載の鉗子装置。

【請求項6】前記スロットは、相互に傾斜した第1及び 20 第2の直線状の細長いスロット部分(50′,50″;52′,5 2″)を有し、かつ、前記操作顎(34,36)の開閉動作をそれぞれ行わせるために、各鉗子レバー(24,26)において反対方向に傾斜して延びる細長いスロット(50,5 2)からなることを特徴とする請求項1記載の鉗子装置。

【発明の詳細な説明】

技術分野

本発明は、生検鉗子に関し、特に、現行においてかなり安価に製造できると共に、全要素を持つ生検鉗子装置を高信頼性で操作でき、より単純な構造にさせる生検鉗子の生検切断顎を選択的に開閉するために、新規な唯一のカム配列と協働する内視鏡の生検鉗子装置に関する。 背景技術

内視鏡の検査と関連して種々の生検鉗子が現在広範囲に使用されているが、これら生検鉗子は、通常数多くの高精度の部品を製造して、組立てる必要がある複雑な構造であり、この結果極めて高価である。通常、内視鏡の生検鉗子装置は、患者に使用した後に必ず厳格な医療基準に綿密に沿って殺菌して、他の患者の医療或は外科的内視鏡の生検手順に再度安全に使用されなければならない。このような殺菌手順は、汚染した内視鏡の生検鉗子装置を好適な化学殺菌溶液に浸して濯ぎ、或はこの生検鉗子を消毒炉(オートクレーブ)に入れて殺菌する段階 50

を含んでいる。化学殺菌溶液の使用による生検鉗子の殺菌化は、数年前から、特に、このような化学溶液の手段による装置の殺菌化がウイルスを破壊することに最適でなく、或は非常に少なく見積もっても、溶液の効果が疑わしいAIDS(エイズ、後天性免疫不全症候群)ウイルス或はB型肝炎ウイルスとの接触によって、患者がかなり深刻な生命を落とすほどに感染する相当の危険性を考慮すると、汚染した生検装置が他の患者に再使用するには最適に殺菌されていい問題が提起されてきた。更に、極端に過酷な物理状態下のオートクレーブ内で現に使用された内視鏡の生検鉗子を殺菌する手順は、むしろ精密な生検鉗子装置を破損或は破壊に至らせ、再使用が出来ない程生検鉗子をねじ曲げさせる。

4

現行の技術、特に医療専門家の要求に答えた内視鏡の 生検鉗子の使用及び構造に関する内視鏡技術に出会う制 限及び欠点を克服するために、本発明は、各装置の多く の部品の数をかなり、相当好ましい範囲に減少させ、特 に必要な関節要素、ビボット点、リベット及び生検鉗子 の粗立における付随のリベット操作をかなり減少させる 内視鏡の生検鉗子装置の形成を意図している。このよう な従来技術の複雑な構造を考慮すると、生検鉗子装置 は、好ましく殺菌されても、既に使用した生検鉗子を次 の患者に当てて感染に対する最適な安全保護を常に形成 するとは限らず、患者が汚染生検鉗子で感染した時に は、医療機関或は従事者が法的に訴えられる恐れがある ので、経済的でないが使い捨てる傾向にあり、従って極 端に高価となる。

現在公知の代表的及び類似の型の内視鏡の生検鉗子装置の中で、次のものが技術の状態を代表するものと考慮される。

コミヤ氏の米国特許第4,038,987号は、鉗子の切断駅の操作が、好適な連結部品の仲介を通した制御ワイヤによって接合されるトグル難手の仲介を通して達成された内視鏡用の鉗子装置を開示している。この特許で提供されたトグル機構は、各顎(ジョウ)毎に別々の回動ピンの使用を必要とし、鉗子が閉じるときに、非常に少ない機械的利点が頭に適用される作動形式を提供する。この構造は、殺菌中に破損の影響を非常に受け易い複雑な連結要素及びピボットを使用し、一方、この装置は、多数の部品を用いているので極端に高価であり、経済的にするには繰り返しの使用が必要である。

ブレーキIII世氏の米国特許第4,662,374号は、クランプ用顎の1つに隣接したクリップを引っ込めるために、カムトラックがいわゆる遅延部品として用いた結紮装置を開示している。この結紮装置は、カム配列の操作が本発明の内視鏡の生検鉗子に用いたカム配列の操作と完全に異なり、更に、顎を移動させるため追加のトグル機構の協働が必要としている。この特定装置は、内視鏡の生検鉗子として使用できない。

リッチ氏の米国特許第4,752,185号は、ブレーキIII世

氏に関して前述した操作モードにおいてカムトラックと 係合する可動ピンを用い、外科針ホルダの顎用のビボットとして第2のピンの協働を必要としている。この構造は、本発明の内視鏡の生検鉗子装置に比較して、より複雑なピン及びカムトラック配列が要求され、本発明が意図した単純な生検鉗子装置に適用できず、構造を高価にさせる補助部品の使用を必要としている。

ワルタ氏等の米国特許第4,171,701号は、主に、ビンセット装置の顎を作動させるために第2のピン及び連結部品の使用が要求されるピンセット装置と協働するクランプ構造に関し、本発明の内視鏡の生検鉗子装置に関連して用いられた単純な、高信頼性の安価なカム配列を全く示唆していない。

生検鉗子等の更なる型は、全部がかなり複雑なビボット点、連結及びトグル機構を用いて、コミヤ氏の米国特許第3,840,003号、ハヤシ氏の米国特許第4,669,471号、マスランカ氏の米国特許第4,646,751号及びシュミット氏の米国特許第3,895,636号に開示されている。開示されたこれら構造は、概ね複雑なビボットピン及び連結システムであり、勿論、極端に複雑に高価にさせるトグル連結子及び平行四辺形の連結子も用いているが、本発明の意図した単一使用或はいわゆる使い捨て操作に全く適用できない。

発明の開示

従って、従来技術の生検鉗子、特に内視鏡に用いられ た生検鉗子にある不利益及び欠点を除去或は改良するた めには、本発明は、僅かな単純な部品のみから安価に構 成される唯一の新規な内視鏡の生検鉗子装置に関する。 鉗子の顎の関節に要求される複数のピポット点及び通常 の型の連結子は、広範囲に省略或は減少させられて、高 信頼性の単純操作の内視鏡の生検鉗子装置に起因するカ ムトラックの形態の単純なカム配列に置換されている。 この新規な構造は、より複雑な従来技術の装置と比較し て、本発明の生検鉗子装置の製造原価を、経済的に用い 1回のみの使用後捨てられ得る程度、即ち必須的に装置 を安価な、廃棄可能即ち使い捨て内視鏡の生検鉗子とす る程度まで減少させている。これは、内視鏡の生検鉗子 装置を化学溶液或はオートクレーブ内で殺菌する必要性 が無くなり、既に使用されて、殺菌したがまだ汚染の疑 いが晴れない生検鉗子装置によって患者に感染する危険 性が完全に除去される.

前述の目的を達成するために、本発明の内視鏡の生検 鉗子装置は、協働鉗子レバーの各シャンク部分内に形成 されて、各々が静止ガイド、即ち、カムピンの表面に沿 って移動できる協働カムトラックを備えた新規なカム配 列を組み入れている。この静止カムピンは、内視鏡用の 操作ハンドルに接続された柔軟鞘に取付けられたハウジ ングに固定される。内視鏡の生検鉗子のレバーは、柔軟 鞘の端部に固定されたハウジング内で摺動自在な摺動部 材(可動部材)と咬交即ち回動点を形成しながら接合 し、この摺動部材が構内に延長したワイヤによって往復 運動できて、カムトラックをその湾曲度或は形状を考慮 して静止カムピンに沿って移動させて、鉗子レバー上の クランプ顎を開閉させている。この構造は、従来技術の 装置に出会うピボット点の数を減少させ、従来公知の内 視鏡の生検鉗子装置のそれと比較して、必要な連結部品 及びピボットを半分以下に減少させる。

本発明の好ましい実施例によれば、ハウジングには、 各カムトラックを貫通して、これらカムトラックを移動 させ得る静止カムピン即ち静止ピボットが螺子の形態と して締め付けられ、従って、カムピンを溶接或はリベッ ト打ちの必要性が除去され、規分信頼性が増加し、生検 鉗子装置の原価が減少する。

本発明の変形例によれば、閉塞時に顎に最大のクラン プカを印加するために、各カムトラックが直線の中央を 曲げたブーメラン形状のスロットの外郭でよい。

本発明は、生体から組織を分離するために、内視鏡を 通して生体の空所に挿入できる生検鉗子装置であって、 柔軟なチューブ状の鞘と、この鞘の一端に固定され、軸 方向に貫通する中央孔を有するハウジング部材と、上記 鞘内に同軸的に延びて該鞘に対して入れ子式に動作する ワイヤと、このワイヤに取り付けられかつ前記ハウジン グ部材の中央孔内に摺動自在に支持される可動部材と、 各々が両端部を有するシャンク部分と該シャンク部分の 一端部から延びる操作顎(ジョウ)とを有する一対の鉗 子レバーと、各鉗子レバーの各シャンク部分の他端部に おいて、前記鉗子レバーを前記可動部材に関節接続させ る手段と、シャンク部分の前記両端部の中間に形成され たスロットからなるカムトラックと、各鉗子レバーの前 記シャンク部分の前記スロットを貫通して延び、前記ハ ウジング部材に固定される単一の静止ビボット手段とを 備え、前記カムトラックが、前記静止ピポット手段に沿 って移動するように案内される前記スロットの対向する 面を有し、それによって、前記輔内の前記ワイヤの軸線 方向の移動に応じた前記可動部材の前記ハウジング部材 に対する軸線方向の移動によって、前記スロットを前記 静止ビボット手段に沿ってカム面のように接触させなが ら移動させ、かつ、前鉗子レバーの前記操作顎がそれぞ れ開動作および閉動作を行うように前記鉗子レバーを回 動させることを特徴としている。

図面の簡単な説明

第1図は鉗子クランプ顎(操作顎)が開口状態で示された本発明によって構成された内視鏡の生検鉗子装置の操作端部の第1の実施例を概略的に示す図であり、

第2図は鉗子クランプ領が閉状態で示された第1図の 装置を示す図であり、

第3図は第2図の3-3線断面図であり、

第4図は第1図と類似するが変形されたカムトラック 外郭を持つ内視鏡の生検鉗子装置の第2の実施例を示す 50 図である。 発明を実施するための最良の形態

第1図~第3図を詳細に参照すると、通常柔軟な或は 融通性の物質、例えばテフロン製のチューブ等から構成 される鉗子鞘12を含む本発明の内視鏡の生検鉗子装置10 が記載されている。この朝12は、その末端が生検鉗子装 置の鉗子クランプ領構造を作動させる図示略の好適な操 作機構に接続されている。

鞘12の(図示した側の)一端には、もし要望されたな らば、ステンレス鋼から構成されてもよい好適な鉗子レ れる。このハウジング14は、2つの対抗半部18,19間に 延びる長手方向の中央スロット(中央穴)16を含んでい る。この中央スロット16内には、柔軟な鞘12と同軸関係 において、往復運動用に摺動部材(可動部材)20が摺動 自在に支持されている。この摺動部材20は、一端が当該 分野で公知のように図示略の内視鏡の操作機構の操作に 応答して鞘12内を入れ子式に移動する柔軟なケーブル或 はワイヤ22に締め付けられている。

この摺動部材20には、第2図及び第3図に詳細に示さ れているようにピボット28,30の仲介を通して1組の協 働する鉗子レバー24及び26が咬交されている。これらピ ボットは摺動部材20に一体形成或は締め付けられてもよ い。従って、作動に応答した鞘12内のワイヤ22の往復運 動は、鉗子装置の開口或は閉塞に依存して、ピボット28 及び30を、鉗子レバーのシャンク部分の穴29及び31内で 回動させながら、ワイヤ22がハウジング14の中央スロッ ト16内で矢印Aの両方向に沿って軸線方向に移動させら れる。矢印Aの方向に沿ってピボット28及び30を移動さ せるワイヤ22の接合或は咬交は、これらピポットで摺動 部材20に蝶番付けされた鉗子レバー24及び26のシャンク 30 端を同一地点に移動させる。これらピボット28及び30 は、もし要望されたならば、鉗子レバーを摺動部材に固 定するリベットで形成されてもよい。

ビボット28及び30から遠隔の鉗子レバー24及び26の自 由端での鉗子クランプ顎(操作顎)34,36を選択的に開 閉するために、鞘12内のワイヤ22の作動即ち移動に応答 して鉗子レバー24及び26に印加されるカム作用は、ハウ

協働する鉗子レバー24、26に形成される新規なカム配列

仲介を通して有効となる。このカム配列は、第1図に詳 細に示すように、鉗子レバー24に形成された円弧状のス ロット38と、鉗子レバー24と重複する別の鉗子レバー26 に逆に湾曲した円弧状のスロット40の形態のカムトラッ クを備えている。これらカムトラックのスロット38、40 には、固定或は静止ピン(静止ピボット手段)42が貫通 し、この静止ピン42は、中央スロット16を交差して延長 した螺子或はカムビンを持つために好ましくは、螺子部 分の先端がハウジング14の対岸の半部18或は19に形成さ れた螺子穴44に捩込まれ、頭部分が残りのハウジング12 50

8 の半部19または18に埋設される螺子42(平ビス)の形態

摺動部材20には、当該分野で公知なように、鉗子レバ 一上の鉗子クランプ顎34,36間で中央スロット16から軸 線方向に延長して、生検の目的のために、患者の体内の 空所からの組織(臓器の内壁)と係合し、鉗子レバーの 顎によって組織をつかみ取る好適な尖った釘要素46が固 定されている。

前述の記載から確かめられるように、ピボット28,30 バー支持ハウジング(ハウジング部材)14が取り付けら 10 による摺動部材20の軸線方向の移動は、ヒンジ接続され た鉗子レバー24,26の端部の移動を招き、カムトラック スロット38,40を固定ピン即ち螺子42に対して移動させ る。この結果、ワイヤ22が輔12内で引っ張られ、摺動部 材20及びピボット28,30が固定ピン42から離れるように 移動させられるので、スロット38,40は、第2図に示す ように、螺子の存在によって、鉗子クランプ顎34,36方 向に相互に付勢されて、各鉗子クランプ顎34,36が相互 にクランプするように回動する。これと反対に、矢印A の反対方向の摺動部材20の移動は、第1図に示すよう に、スロット38,40を螺子42に沿ってスロット38,40の下 端方向の位置に移動させ、鉗子レバー24,26が鉗子クラ ンプ領34,36を開口させるように回動する。全動作は、 むしろ従来技術の装置の数々のピポットを経由するよ り、本質的にカム配列における1つの固定カムピン及び 2つの移動できるビボットの継手に対して有効となる。

> 第1図~第3図のそれと同一或は類似した全部品には 同一の符号が付された第4図の実施例は、各カムトラッ クスロット50及び52が前の実施例の曲線からなるカムト ラック外郭の代わりに、相互に傾斜したプーメラン状の 2つの連続直線部分(スロット部分)50′及び50″、及 び52、及び52"を持つ点が前の実施例に関して僅か変形 されている。鉗子クランプ類34,36の端部に近接した側 のカムトラックスロット50及び52の部分50′及び52′ は、摺動部材20の軸を通る中央線及び鉗子レバー24,26 に極端に一致或いは近接するように延長するように角度 が付けられて、鉗子クランプ顎34,36が閉じるときに該 鉗子クランプ顎34,36の閉動作を続行させる傾向のワイ ヤ22の更なる移動が、スロット内の螺子によって、協働 する鉗子クランプ顎34,36に、より大きい付勢或はクラ 40 ンプ力を印加し、従って顎間でいかなる組織もつかめる クランプ作用或は機械的利点が向上する。

以上のことから、当該分野の技術者にとって、新規な 内視鏡の生検鉗子装置は、現在市場にある装置よりかな り少ない単純な部品からなり、従って、部品の減少、デ ザインの単純性、操作及び製造を通して向上した度合の 製品信頼性を提供することが容易に明らかになってい る。これは、現行に用いられた装置と比較して本装置を 相当安価で経済的でさせて、使い捨てユニットとしての 使用に適合する。

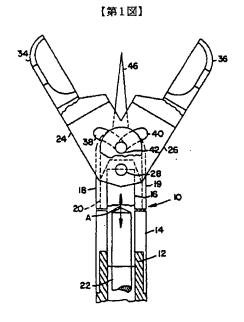
鉗子レバー及び鉗子顎の閉塞動作が改良された本発明

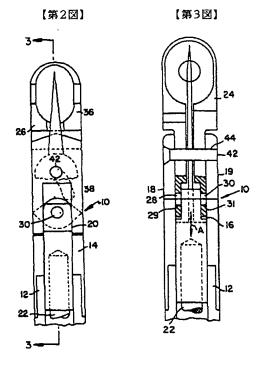
のカム配列は、発明的構造から得られる利点が次の通り である.

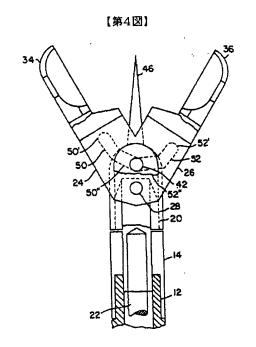
- (a) 鉗子顎の切断面が従来技術の装置に用いられた湾 曲動作に比較して直線のそれより近接して、所望の見本 或は組織の分離中に改良した切断作用が結果として得ら na.
- (b) 鉗子顎の閉塞中に見本或は組織が生検鉗子の切断 領域から滑り落ちることを防止する。
- (c)本発明の内視鏡の生検鉗子装置の製造原価がかな 操作信頼性及び安定性も増加する。
- (d) 見本或は組織の切断のため顎と係合する領域は従

10 来の鉗子のそれより相当広い。

- (e)基本的に従来技術のこの型の鉗子にあるリベット 及び連結子が不必要となって、全体の組立体が単純化 し、勿論鉗子装置の必要な組立時間も減少する。
- (f) カム配列で形成される結果のより短い操作行程 は、装置の操作半径を増加させ、鉗子を扱う看護婦、医 者或は医療技術者に良好な制御及び感触を与えさせる。
- (g)原価が使い捨ての生検鉗子装置として使用できる 程低下して、使用後殺菌しても汚染の恐れのある生検針 り少ない部品及び関節部品によってかなり減少し、勿論 10 子装置を患者に使用しないで、感染への感染の危険性を 無くすことができる。一方、現在用いられている生検鉗 子装置は余りにも高価である.







フロントページの続き

(72)発明者 ドハーティ、トーマス エドワード アメリカ合衆国 ニューヨーク 11733 セタウケット キャリッジ レーン

(56)参考文献 米国特許3895636 (US, A) 米国特許4721116 (US, A)

(58)調査した分野(Int.Cl.7, DB名) A61B 10/00